



ÜST SEVİYE HASSASİYETİ GARANTİ EDEN TUTUCU SİSTEMLER CLAMP SYSTEMS ENSURES HIGH LEVEL ACCURACY

Makine üzerinde üst seviye hassasiyeti garanti eden tutucu sistemler bulunur. Makine üzerinde 10 adet tutucu ünite vardır, 2 adet tutucu yardımcı eksen ile entegre şekilde çalışır. Yardımcı eksen 100 – 1000mm işleme kapasitesine sahiptir, 4.000mm'ye kadar uzunlukta parçaları işleyebilir.

Machine has clamp systems that ensures high accuracy. It has 10 pieces clamp units, 2 of them working together with support axis. Support axis has 100 to 1000mm processing capacity, it can make processing till 4.000mm dimensions.

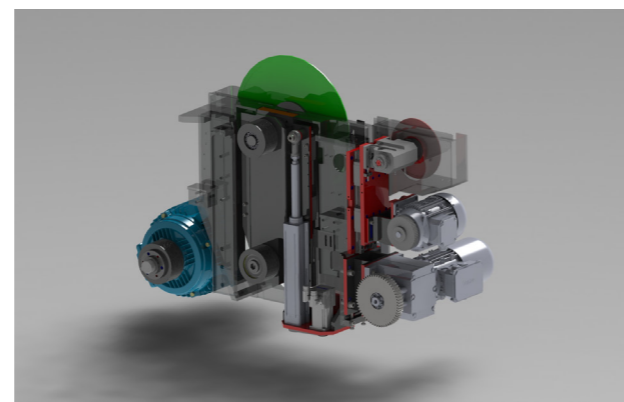
ARKA SÜRÜCÜ KÖPRÜ İLE EŞ ZAMANLI ÇALIŞMA SIMULTANEOUS WORKING WITH REAR PUSHER BRIDGE



Arka sürücü köprü lift istenilen seviyeye geldiğinde işleme alınacak parçayı işleme alanına doğru sürerek zamandan tasarruf sağlar, aynı zamanda etiketleme işlemini de gerçekleştirir.

Rear pusher bridge saving on time to push the plate into the processing area when the lift level became desired level, at the same time its make labelling of the plate.

YÜKSEK PERFORMANSLI İŞLEME ÜNİTESİ HIGH PERFORMANCE PROCESSING UNIT



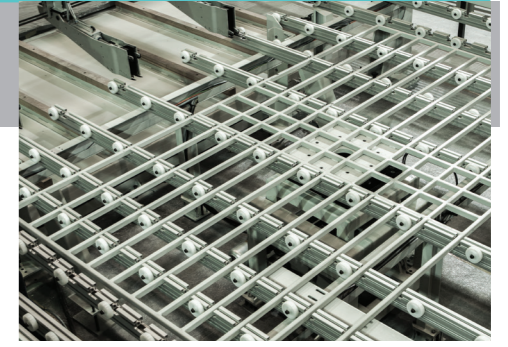
Testere grubu 150m/dk çalışma hızı ve 27kW işleme gücü ile hızlı, hassas ve güvenli kesim yapar. Ünite 460mm kesici, 200mm çizici testere ile çalışabilir, özel yapısı ile minimum bakım maliyeti ile uzun yıllar çalışır.

Saw unit making cutting operation with 150m/min working speed and 27kW processing power. Unit can work with 460mm cutting blade and 200mm scribe blade. Special design works during long years with minimum maintenance cost.

DÖNER TABLA İLE ZAMANDAN TASARRUF SAVING THE TIME WITH ROTATING TABLE

Döner tabla işlenen parçaların yönünü otomatik olarak değiştirir, operatörün iş yükünü azaltır ve üretimde verimlilik sağlar.

Rotating table change the piece rotation automatically and provides productivity with reduced workload of the operator.



LİFT SİSTEMİ İLE OTOMATİK YÜKLEME AUTOMATIC LOADING WITH LIFT SYSTEM

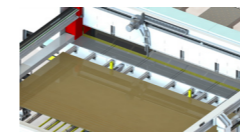
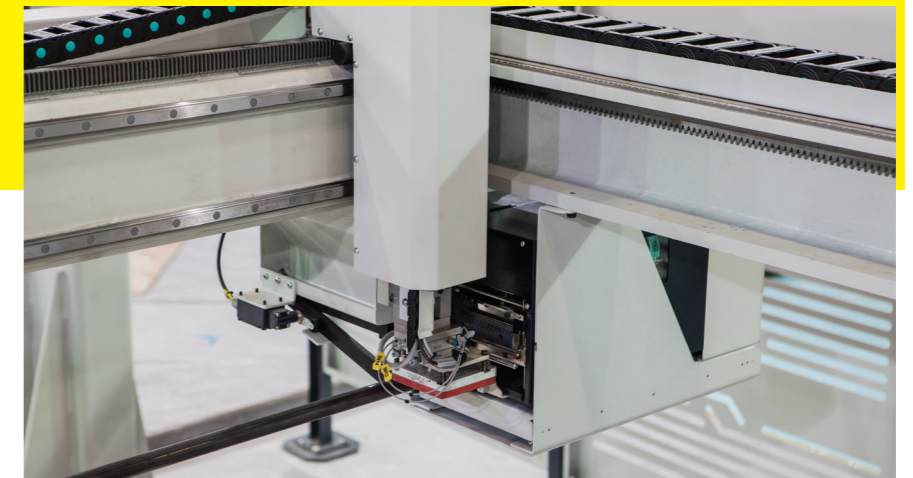
Makine üzerinde bulunan lift sistemi ile yükleme işlemi otomatik olarak yapılabilir, panel yüklemeye yaşanan zaman kayıpları minimum seviyeye iner, üretimde verimlilik sağlanır.

Lift system on the machine can make loading operation automatically, time lost reach minimum level, provides

OTOMATİK ETİKETLEME ÜNİTESİ AUTOMATIC LABELLING UNIT

Otomatik etiketleme ünitesi yazılım ile entegre şekilde çalışarak parçaların etiketlemesini yapar. Ön köprü işleme için çalışırken arka köprü etiketleme işlemini tamamlar.

Automatic labelling unit is working integrated with software and making labelling of pieces automatically. Front bridge making processing, rear bridge making labelling simultaneously.



ÖN ve YAN PARÇA DAYAMA ÜNİTESİ FRONT AND SIDE PIECE ALIGNERS

Ön ve yan kısımlarda bulunan parça dayama üniteleri her tip plakada kolay hizalama yapabilir. Üniteler ile hizalama en doğru şekilde gerçekleşir.

Front and side aligners pieces can make alignment anytype of piece easily. Units make referencing most correct way.



HAVA YÜZDÜRMELİ ÇALIŞMA TABLASI AIR FLOTATION WORKING TABLE

Kolay yükleme ve boşaltma işlemleri için tasarlanan hava yüzdürmeli çalışma tablası ergonomik kullanım sağlar. Kontrol ünitesi ekranından tablanın hava sistemi kolay şekilde kontrol edilebilir.

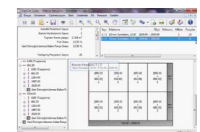
Air flotation table provides ergonomic usage which is designed to make loading and unloading operations easily. System can controlled easily from the control unit screen.



KULLANIMI KOLAY KONTROL ÜNİTESİ İLE TAM KONTROL COMPLETE CONTROL WITH EASY TO USE CONTROL UNIT

Makine ana aksamları ve yan üniteleri kontrol ünitesi aracılığıyla sorunsuz şekilde kontrol edilir. Kullanımı kolay arayüzü ile operatöre kullanım kolaylığı sağlar.

Machine main units and support units can controlled by the control unit perfectly. Easy to use interface provides easy usage to operator.



KULLANIMI KOLAY YAZILIM ve NESTING OPTİMİZASYONU NESTING OPTİMİZASYONUNA İZİN VEREN KULLANIMI KOLAY BİR YAZILIM SAHİPTİR. FARKLI YAZILIM OPSİYONLARI MAKİNE İLE BİRLİKTE SUNULABİLİR.

Makine nesting optimizasyonuna izin veren kullanımı kolay bir yazılıma sahiptir. Farklı yazılım opsiyonları makine ile birlikte sunulabilir.

Machine has easy to use software which is allows nesting optimization. Different software options can present with the machine.

Yenilikçi ve Yüksek Performanslı Panel İşleme Teknolojisi

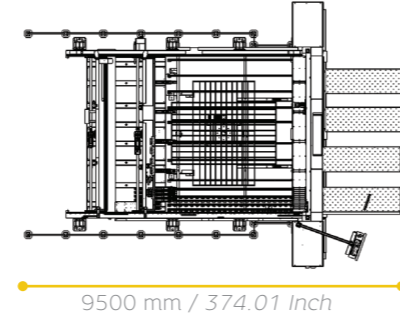
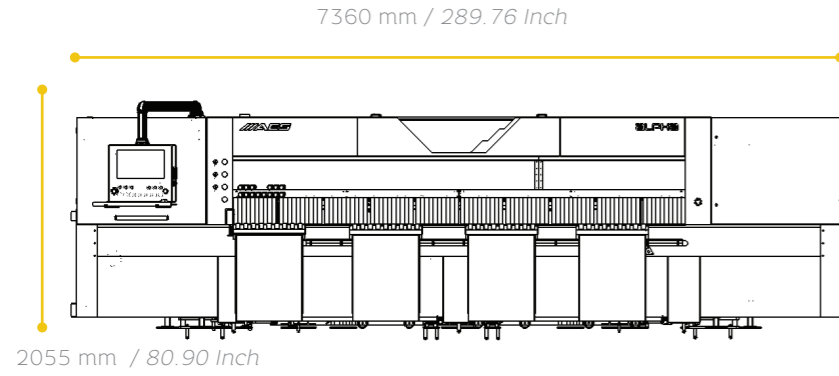
Innovative and High Performance Panel Processing Technology

Alpha Panel İşleme Merkezi panel işleme uygulamalarını en verimli şekilde yapabilmek için özel olarak tasarlanmıştır. En kısa sürede en verimli kesimi yapabilmek için çok geniş opsiyon seçenekleri ve güçlü yapısı ile optimum kullanım sağlar. Nümerik kontrol ve yüksek hassasiyet ile çalışan makine panel kesiminde en iyi sonuçları garanti eder.

Alpha Panel Processing Center has been designed to make panel processing applications most efficient way. With wide range of options and strong structure machine provides optimum usage within shortest time and most efficient way. Machine ensures best results on panel cutting with numerical control and high precision.



ALPHA



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

	PS-05 S	PS-05 M	PS-06 S	PS-06 M	PS-06 L	PS-06 XL
Kesim Uzunluğu Cutting Length	4.250mm 167.32inch	4.250mm 167.32inch	4.250mm 167.32inch	4.250mm 167.32inch	4.250mm 167.32inch	4.250mm 167.32inch
Kesim Geniřlięi Cutting Width	2.200mm 86.61inch	2.200mm 86.61inch	2.200mm 86.61inch	2.200mm 86.61inch	2.200mm 86.61inch	2.200mm 86.61inch
Kesim Derinlięi Cutting Depth	100mm 3.93inch	100mm 3.93inch	120mm 4.72inch	120mm 4.72inch	120mm 4.72inch	120mm 4.72inch
Testere Motor Gücü Saw Unit Motor Power	27kW 36 HP	27kW 36 HP	27kW 36 HP	27kW 36 HP	27kW 36 HP	27kW 36 HP
Sürücü Köprü Hızı Feeder Bridge Speeds	80m/min 263 ft/min	80m/min 263 ft/min	80m/min 263 ft/min	80m/min 263 ft/min	80m/min 263 ft/min	80m/min 263 ft/min
Testere Kesim Hızı Saw Blade Cutting Speeds	150m/min 492f/min	150m/min 492f/min	150m/min 492f/min	150m/min 492f/min	150m/min 492f/min	150m/min 492f/min
Maks. Kesici Testere Çapı Max. Cutting Blade Diameter	460mm 17.71inch	460mm 17.71inch	460mm 17.71inch	460mm 17.71inch	460mm 17.71inch	460mm 17.71inch
Maks. Çizici Testere Çapı Max. Scorer Blade Diameter	200mm 7.87inch	200mm 7.87inch	200mm 7.87inch	200mm 7.87inch	200mm 7.87inch	200mm 7.87inch
Yardımcı Eksen Support Axis	-	-	-	-	✓	✓
Lift Ünitesi Lifting Unit	-	✓	-	✓	✓	✓
Otomatik Etiketleme Ünitesi Automatic Labelling Unit	-	-	-	-	-	✓
Arka Sürücü Köprü Rear Pusher Bridge	-	-	-	-	-	✓
Döner Tabla Rotating Table	-	-	-	-	-	Opsiyon Option

Bu doküman üzerinde bulunan teknik özellikler değişiklik gösterebilir. AES Group katalog üzerindeki teknik özellikleri değiştirme hakkını saklı tutar.
Technical features on the machine may change. AES Group reserves its modify rights the technical features on this document.



AES Merkez Headquarter:

NOSAB Seftali Cd. 118. Sk. No:4
16140 Bursa / TURKEY
T: +90 224 443 33 90 F: +90 224 443 29 65
info@aesgroup.com.tr

AES America Branch:

2800 Lively Boulevard.
Elk Grove Village IL60007 USA
T: +1 847 879 11 46 F: +1 847 430 48 03
usa@aesgroup.com.tr

www.aesgroup.com.tr

